

TAMBOR TECHNODRUM DE 200 LITROS PESO ESTÁNDAR 9200g

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	
1.1	TAMBOR PLÁSTICO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD (HDPE O PEAD) Y ALTO PESO MOLECULAR EN COLOR AZUL VISAPACK EN CAPACIDAD VOLUMÉTRICA DE 200 LITROS, DE FORMA CILÍNDRICA REDONDEADA Y CON SISTEMA DE VACIADO LINEAR FLOW ANTI-GLÚ PATENTADO.

2.0 MATERIALES DE FABRICACIÓN		
2.1	TAMBOR	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD Y ALTO PESO MOLECULAR IMPORTADO (HDPE O PEAD).
2.2	TAPONES	EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD (HDPE O PEAD) CON CUERDA BUTTRESS PPA-57-B5.
2.3	GASKET	HULE COLOR BLANCO W/GK 96.

3.0 PESO Y CAPACIDAD VOLUMÉTRICA							
3.1	TAMBOR	DESCRIPCIÓN		ESPECIFICACIÓN	LSE	LIE	UNIDADES
		1	PESO (SIN TAPONES)	9,200	9,400	9,000	g
		2	VOLUMEN NOMINAL	220.00			l
		3	CAPACIDAD AL DERRAME PROMEDIO	224.00			l

4.0 DIMENSIONES							
4.1	TAMBOR	DESCRIPCIÓN		ESPECIFICACIÓN	LSE	LIE	UNIDADES
		1	ALTURA TOTAL	910.0	917.0	903.0	mm
		2	DIÁMETRO MEDIO	591.0	601.0	581.0	mm

4.2	CORONA	1	DIÁMETRO SOBRE HILO	60.47	63.47	57.47	mm
		2	DIÁMETRO BAJO HILO	65.54	68.54	62.54	mm
		3	DIÁMETRO TOTAL DE SELLO	83.50	86.50	80.50	mm

5.0 OTROS DATOS DIMENSIONALES Y DE FUNCIONALIDAD		
5.1	DESCRIPCIÓN	UNIDADES
5.2	ESPESOR MÍNIMO DE PARED	3.8 mm
5.3	ESTIBA MÁXIMA RECOMENDADA	3 NIVELES CON TARIMAS, 2 NIVELES SIN TARIMA SIN
5.4	RESISTENCIA AL IMPACTO	1 CAÍDA A 1.8 METROS DE ALTURA m
5.5	PRUEBA DE CARGA ACELERADA (220 kg/24h)	SIN DEFORMACIÓN SIN
5.6	PRUEBA DE ESTANQUEIDAD, NOM-007-SCT	30 kPa
5.7	PRUEBA DE PRESIÓN INTERNA, NOM-007-SCT	250 kPa
5.8	FUERZA DE APLICACIÓN (CIERRE) DE LAS TAPAS	256 +- 15 / 29.0 +- 2.0 lb-pulg/N-m
5.9	FUERZA DE REMOCIÓN DE LAS TAPAS	246 +- 15 / 28.0 +- 1.0 lb-pulg/N-m
5.10	DENSIDAD RECOMENDADA DEL PRODUCTO A ENVASAR	0.75 - 1.80 g/cc

Química e Ingenieros Consultores
quimiconsult.com

+52 (81) 8105 0063
+52 1 (81) 3270 0334

Privada el Encino No. 750, Col. LaGrange
San Nicolás de los Garza, N.L. México, CP 66490



TAMBOR TECHNODRUM DE 200 LITROS PESO ESTÁNDAR 9200g

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

6.0 EMPAQUE, MANEJO TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO		
6.1	EMPAQUE	BOLSA DE POLIETILENO CALIBRE 200.
6.2	CONTENIDO NETO	1 UNIDAD O PIEZA POR PAQUETE.
6.3	ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	ALMACÉN CERRADO A TEMPERATURA AMBIENTE, PROTEGIDO CONTRA INTEMPERIE, HUMEDAD, POLVO, RAYOS UV Y CUALQUIER CONTAMINANTE FÍSICO, QUÍMICO O MICROBIOLÓGICO.
6.4	CADUCIDAD DE ENVASE SIN USO	2 AÑOS BAJO TECHO POR ACUMULACIÓN DE POLVO POR GENERACIÓN ESTÁTICA.
6.5	CADUCIDAD DE ENVASE LLENO	ESTO DEPENDE DE LA NATURALEZA QUÍMICA DEL PRODUCTO ENVASADO; EL USUARIO ES RESPONSABLE DE DETERMINARLA.
6.6	MANEJO	EVITAR CUALQUIER POSIBILIDAD DE PERFORACIÓN, GOLPES Y DAÑOS FÍSICOS DIVERSOS.
6.7	VIDA DE ANAQUEL	MÁXIMO 3 MESES DE EXPOSICIÓN EN ANAQUEL; PARA EL CASO DE ENVASES PIGMENTADOS SOLO APLICA UN TIEMPO MÁXIMO DE 30 DÍAS, YA QUE LA EXPOSICIÓN DIRECTA E INDIRECTA A LOS RAYOS DEL SOL (UV), PUEDE PROVOCAR DECOLORACIÓN NO CONTROLADA POR QUIMICONCONSULT.
6.8	USO ALIMENTICIO	GRADO FDA BAJO CUMPLIMIENTO DE LAS REGULACIONES 21 CFR 177.1520, 176.170, 178.3297, 177.1480, 178.2010, 174.5.
6.9	USO GENERAL	ESTE ENVASE ES APTO PARA CONTENER PRODUCTOS QUÍMICOS, FARMACÉUTICOS Y ALIMENTICIOS. HA SIDO DISEÑADO PARA CUMPLIR LOS ESTÁNDARES DE NUESTROS CLIENTES, SIN EMBARGO, EL USUARIO DEBE REALIZAR SUS PROPIAS PRUEBAS DE RESISTENCIA Y DE DESEMPEÑO, DE CONFORMIDAD CON SU PROCESO Y CON LA NATURALEZA QUÍMICA DE SUS PRODUCTOS (ÁCIDOS, BASES O ÁLCALIS, AGENTES OXIDANTES, PRODUCTOS CLORADOS, DISOLVENTES AROMÁTICOS, DISOLVENTES ORGÁNICOS EN GENERAL, ETC.), DENSIDAD, TEMPERATURA MÍNIMA Y MÁXIMA DE EXPOSICIÓN. TODO ESTO AJENO A NUESTRO CONTROL.

ETE-79 (PESO ESTÁNDAR)

Química e Ingenieros Consultores
quimiconsult.com

+52 (81) 8105 0063
+52 1 (81) 3270 0334

Privada el Encino No. 750, Col. LaGrange
San Nicolás de los Garza, N.L. México, CP 66490



200 LITER TECHNODRUM DRUM STANDARD WEIGHT 9200g

TECHNICAL SPECIFICATION

1.0 PRODUCT DESCRIPTION	
1.1	HIGH DENSITY POLYETHYLENE (HDPE OR PEAD) PLASTIC DRUM WITH HIGH MOLECULAR WEIGHT IN BLUE VISAPACK WITH A VOLUMETRIC CAPACITY OF 200 LITERS, ROUNDED CYLINDRICAL SHAPE AND WITH A PATENTED ANTI-GLUE LINEAR FLOW EMPTYING SYSTEM.

2.0 MANUFACTURING MATERIALS	
2.1	DRUM IMPORTED HIGH DENSITY AND HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE (HDPE OR PEAD).
2.2	PLUGS IN HIGH DENSITY POLYETHYLENE (HDPE OR PEAD) WITH BUTTRESS PPA-57-B5 ROPE.
2.3	GASKET WHITE RUBBER W/GK 96.

3.0 WEIGHT AND VOLUMETRIC CAPACITY							
3.1	DRUM	DESCRIPTION		SPECIFICATION	LSE	LIE	UNITS
		1	WEIGHT (WITHOUT PLUGS)	9,200	9,400	9,000	g
		2	NOMINAL VOLUME	220.00			l
		3	AVERAGE SPILL CAPACITY	224.00			l

4.0 DIMENSIONS							
4.1	DRUM	DESCRIPTION		SPECIFICATION	LSE	LIE	UNITS
		1	TOTAL HEIGHT	910.0	917.0	903.0	mm
		2	AVERAGE DIAMETER	591.0	601.0	581.0	mm

4.2	CROWN	1	DIAMETER OVER THREAD	60.47	63.47	57.47	mm
		2	THREAD LOW DIAMETER	65.54	68.54	62.54	mm
		3	TOTAL SEAL DIAMETER	83.50	86.50	80.50	mm

5.0 OTHER DIMENSIONAL AND FUNCTIONALITY DATA			
5.1	DESCRIPTION		UNITS
5.2	MINIMUM WALL THICKNESS	3.8	mm
5.3	MAXIMUM RECOMMENDED STOWAGE	3 LEVELS WITH PLATFORMS, 2 LEVELS WITHOUT PLATFORMS	WITHOUT
5.4	IMPACT RESISTANCE	1 FALL FROM 1.8 METERS HEIGHT	m
5.5	ACCELERATED LOAD TEST (220 kg/24h)	NO DEFORMATION	WITHOUT
5.6	TIGHTNESS TEST, NOM-007-SCT	30	kPa
5.7	INTERNAL PRESSURE TEST, NOM-007-SCT	250	kPa
5.8	APPLICATION FORCE (CLOSURE) OF THE COVERS	256 +/- 15 / 29.0 +/- 2.0	lb-in/Nm
5.9	COVER REMOVAL FORCE	246 +/- 15 / 28.0 +/- 1.0	lb-in/Nm
5.10	RECOMMENDED DENSITY OF THE PRODUCT TO BE PACKAGED	0.75 - 1.80	g/cc

Química e Ingenieros Consultores
quimiconsult.com

+52 (81) 8105 0063
+52 1 (81) 3270 0334

Privada el Encino No. 750, Col. LaGrange
San Nicolás de los Garza, N.L. México, CP 66490



200 LITER TECHNODRUM DRUM STANDARD WEIGHT 9200g

TECHNICAL SPECIFICATION

6.0 PACKAGING, HANDLING, TRANSPORTATION AND STORAGE		
6.1	PACKING	200 CALIBER POLYETHYLENE BAG.
6.2	NET CONTENT	1 UNIT OR PIECE PER PACKAGE.
6.3	STORAGE AND TRANSPORTATION	CLOSED WAREHOUSE AT ROOM TEMPERATURE, PROTECTED AGAINST WEATHER, HUMIDITY, DUST, UV RAYS AND ANY OTHER PHYSICAL, CHEMICAL OR MICROBIOLOGICAL CONTAMINANT.
6.4	UNUSED PACKAGING EXPIRATION	2 YEARS UNDER ROOF DUE TO DUST ACCUMULATION FROM STATIC GENERATION.
6.5	EXPIRATION OF FULL PACKAGE	THIS DEPENDS ON THE CHEMICAL NATURE OF THE PACKAGED PRODUCT; THE USER IS RESPONSIBLE FOR DETERMINING THIS.
6.6	MANAGEMENT	AVOID ANY POSSIBILITY OF PUNCTURE, IMPACT AND OTHER PHYSICAL DAMAGE.
6.7	SHELF LIFE	MAXIMUM 3 MONTHS OF SHELF DISPLAY; IN THE CASE OF PIGMENTED PACKAGING, A MAXIMUM PERIOD OF 30 DAYS APPLIES, SINCE DIRECT AND INDIRECT EXPOSURE TO SUN RAYS (UV) CAN CAUSE DISCOLORATION NOT CONTROLLED BY QUIMICONCONSULT.
6.8	FOOD USE	FDA GRADE UNDER COMPLIANCE WITH REGULATIONS 21 CFR 177.1520, 176.170, 178.3297, 177.1480, 178.2010, 174.5.
6.9	GENERAL USE	THIS PACKAGING IS SUITABLE FOR CONTAINING CHEMICAL, PHARMACEUTICAL AND FOOD PRODUCTS. IT HAS BEEN DESIGNED TO MEET THE STANDARDS OF OUR CUSTOMERS, HOWEVER, THE USER MUST PERFORM THEIR OWN STRENGTH AND PERFORMANCE TESTS, IN ACCORDANCE WITH THEIR PROCESS AND THE CHEMICAL NATURE OF THEIR PRODUCTS (ACIDS, BASES OR ALKALIS, OXIDIZING AGENTS, CHLORINATED PRODUCTS, AROMATIC SOLVENTS, ORGANIC SOLVENTS IN GENERAL, ETC.), DENSITY, MINIMUM TEMPERATURE AND MAXIMUM EXPOSURE. ALL OF THIS IS BEYOND OUR CONTROL.

ETE-79 (STANDARD WEIGHT)

Química e Ingenieros Consultores
quimiconsult.com

+52 (81) 8105 0063
+52 1 (81) 3270 0334

Privada el Encino No. 750, Col. LaGrange
San Nicolás de los Garza, N.L. México, CP 66490

